

PANNEAUX MASSIFS

3 PLIS ÉPICÉA MONTAGEPLATTE

LES + PRODUITS

RÉSISTANCE MÉCANIQUE
STABILITÉ
ÉCONOMIQUE



DESCRIPTION

La particularité de ce panneau est le sens du fil du pli central. Celui-ci est croisé à 90° par rapport au sens du fil des plis extérieurs, conférant au produit une résistance très élevée.

- Très stable dimensionnellement
- Léger comparé à sa résistance
- Mise en œuvre rapide
- Facile à travailler
- D'entretien limité

APPLICATION

- Construction de maisons en bois
- Hangar industriel
- Revêtement de façades et de balcons
- Revêtement de murs, de plafonds et de toitures
- Montants et tableaux de fenêtres, persiennes
- Planchers et escaliers en bois
- Construction de stands pour des salons
- Agencement de magasin
- Fabrication de meubles et de portes

ESSENCE

ÉPICÉA

CHOIX

B* / C NR (* LAMELLES CONIQUES)

DENSITÉ

400 KGS/M³

LARGEUR PLANCHETTES DE FACE

JUSQU'À 35 CM DE FORME CONIQUE

TOLÉRANCE D'ÉPAISSEUR

+/- 0,3 MM

COLLAGE

AW (EX AW100) - DIN 68705 - SWP/2

CLASSE DE FORMALDÉHYDE

E1 (FORMALITE CA. 0,01-0,03 PPM HCHO(<E1))

HUMIDITÉ

10 +/- 3% À LA LIVRAISON

RÉACTION FEU

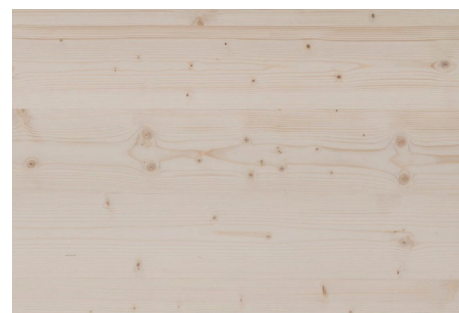
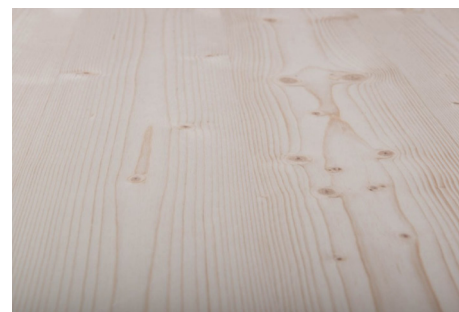
D-S2, D0

STRUCTURE

Planchettes de face parallèles non aboutées collées latéralement. Pli central abouté et collé latéralement. Entièrement fermé.

NORMES

Choix des faces suivant EN 13017-1. Production suivant NF EN 13986-Annexe ZA - Panneaux CE structure



DIMENSIONS

ÉPAISSEUR

19mm

ÉPAISSEUR PLIS INTÉRIEURS

6-7-6

COLISAGE

25px

FORMAT (MM)

3000 x 1250

PARTICULARITÉS

Le panneau Montageplatte est un panneau 3-plis en épicéa économique. Au cours de sa production, les lames sont découpées et pressées directement à partir du tronc, dans un parcours conique. Sont utilisés des troncs d'un diamètre de 12 à 35 centimètres provenant de la proximité immédiate des sites de production Nordpan du Tyrol du Sud et du Tyrol de l'Est. Par conséquent, les lames sont différentes en largeur.